

EKOPAK PLUS Sp. z o.o.
Jatne 19
05-430 Celestynów

Zapytanie ofertowe
Nr wewnętrzny postępowania ofertowego 01/05/2011

I. Zwracam się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej dotyczącej wykonania linii technologicznej do kaszerowania i produkcji tektury falistej z warstwą nanosrebra.

1. Zadanie pod nazwą „Wykonanie linii technologicznej do kaszerowania i produkcji tektury falistej z warstwą nanosrebra” polegać będzie na:
 - 1) wykonaniu linii technologicznej do kaszerowania i produkcji tektury falistej z warstwą nanosrebra wg specyfikacji opisanej w pkt. 2.
 - 2) dostawie ww. linii technologicznej loco Jatne
 - 3) wykonaniu prac instalacyjnych ww. linii technologicznej,
 - 4) uruchomieniu ww. linii technologicznej i przeprowadzeniu szkoleń.
2. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem postępowania ofertowego jest linia technologiczna do kaszerowania i produkcji tektury falistej z warstwą nanosrebra, składająca się z następujących podzespołów:

 - 1) Podzespół 1 – Hydrauliczne Stanowisko Odwijaka MRS typu Duplex z prowadnicami na zwoje - 1 sztuka
 - 2) Podzespół 2 - Most Powietrzny typu EXT rozbudowany o 3 m - 1 sztuka, w tym:
 - Automatyczne Splicery AS do produkcji non-stop - 2 sztuki
 - 3) Podzespół 3 – Podgrzewacz Liner PH 600 z automatyką - 1 sztuka
 - 4) Podzespół 4 – Tekturница SF 16/20 typu Dual - 2 sztuki, w tym:
 - pierwszy SF z wałem typu B, maksymalne polskie normy rozmiarowe dla zębów
 - drugi SF z wałem typu E, maksymalne polskie normy rozmiarowe dla zębów
 - wały o maksymalnych parametrach i wymiarach Φ ok. 400 mm
 - Max szerokość wstęgi: 1500 mm
 - Min szerokość wstęgi: 500 mm
 - Gramatura papieru 90 g/m² – 440 g/m²
 - zbiornik na klej skrobiowy – pojemność 250 l, wykonany ze stali nierdzewnej, z dwiema pompami do zamkniętego obiegu z tekturnicami

Urządzenie musi być przystosowane do wykorzystywania klejów skrobiowych, w zamkniętym systemie obiegowym – pomp.
 - 5) Podzespół nr 5 – Przewijarka z funkcją zwilżania powierzchni papieru (zgodnie z rysunkiem stanowiącym załącznik do niniejszego zapytania ofertowego) – 1 sztuka, w tym:
 - zwilżanie - system druku flekso
 - wałek typu anilox ceramiczny: Φ 150 mm, długość robocza 820 mm. plus komora rakłowa o długości 820 mm.
 - wałek formowy: Φ 100 mm rozprężny pod slevy, długość 800 mm,
 - wałek podformowy: Φ 150 mm, długość 1500 mm.
 - pompa obiegu zamkniętego
 - synchronizacja prędkości liniowej przewijarki do prędkości liniowej tekturnic
 - sterowanie automatyczne
 - 6) Podzespół 6 – Podgrzewacz Liner PH 600) z automatyką - 1 sztuka
 - 7) Podzespół 7 – Hydrauliczne Stanowisko Odwijaka MRS typu Duplex z prowadnicami na zwoje - 1 sztuka
 - 8) Podzespół 8 - System Synchronizacji z Częścią DRY – Laminatora – 1 sztuka
 - 9) Podzespół 9 - Kaszerownica LA 1450/10 typu Reel (Automatyczne kaszerowanie wstęgi tektury falistej arkuszem ze stosu) – 1 sztuka, w tym:

- Max rozmiar arkusza: 1500 mm x 1450 mm
- Min rozmiar zadrukowanego arkusza: 500 mm x 500 mm
- Gramatura papieru: 90 do 350 gr/m²
- Dokładność pasowania: +/- 1 mm
- Automatyczny Nakładak Non-Stop , wysokowydajny
- Przystawka do kaszerowania małych arkuszy
- Zbiornik na klej typu Ekotec – pojemność 2.500 l, z grzałkami, z pompą do zamkniętego obiegu z kaszerownicą
- Łącznik do pracy in-line z Tekturką SF 16/20 typu Dual
- Podziemny Przenośnik na tekturę falistą, bufor
- Pasy dociskowe do prasowania arkuszy do tektury dla 10.000 arkuszy/h w maksymalnym formacie arkusza
- Flip-Flop do wykładania arkuszy 10.000 arkuszy/h w maksymalnym formacie arkusza, max wydajność: 350 pakietów/h, max grubość: 100 mm/pakiet.
- Zestaw Podestów, Transporterów (rolek) i Barrier

Urządzenie musi być przystosowane do wykorzystywania kleju typu Ekotec – klej podgrzewany w zbiorniku nierdzewnym do temperatury 80°C. Urządzenie musi być przystosowane do wykorzystywania klejów w zamkniętym systemie obiegowym – pomp.

3. Termin dostawy:

Nie dłużej niż 7 m-cy od dnia złożenia zamówienia

4. Cena:

Koszty montażu, transportu i szkoleń ponosi dostawca.

5. Warunki płatności:

Zaliczka maksymalnie 25% wartości zamówienia.

6. Wymogi oferty:

Oferta powinna być:

- 1) wypełniona według podanych wyżej danych na niniejszym formularzu,
- 2) opatrzona pieczętką firmową,
- 3) posiadać datę sporządzenia,
- 4) podpisana przez wykonawcę,
- 5) oczekiwana oferta musi stanowić ofertę w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego oraz przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: a.maciejewska@ekopak-plus.com.pl, faksem na nr. 22 610 48 32, pocztą, kurierem lub też dostarczona osobiście na adres: **EKOPAK PLUS Sp. z o.o. Jatne 19, 05-430 Celestynów**, wraz z załączoną kserokopią poświadczającą za zgodność z oryginałem wypis z rejestru przedsiębiorców lub zaświadczenie z ewidencji działalności gospodarczej, wystawione w dacie nie wcześniejszej niż sześć miesięcy od daty złożenia oferty.

II. Termin składania ofert upływa w dniu 15 czerwca 2011r. do godziny 15:00. Oferta cenowa jest to wypełniony kompletnie niniejszy dokument.

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Lp.	Nazwa	Waga kryterium - ilość punktów
1.	Cena wykonania linii technologicznej	70
3.	Parametry techniczne	25
4.	Okres gwarancji	5
5.	Razem	100

Punkty wyliczone będą w oparciu o wzór matematyczny: $S = C + T + G$, gdzie poszczególne symbole oznaczają:

S – suma uzyskanych punktów,

C – punkty za cenę,

T – parametry techniczne
G – punkty za okres gwarancji

Kryterium nr 1:

$C = (C_{\min} / C_{\text{of.}}) \times 70$, gdzie:

C_{\min} – najniższa cena wg niniejszego formularza spośród wszystkich złożonych ofert,

$C_{\text{of.}}$ – zaofferowana cena wg niniejszego formularza danej oferty,

C – ilość punktów za cenę przyznanych danej ofercie.

Kryterium nr 2: łącznie 25 pkt, w tym za:

- średnica wałów do tektownicy B i E równa i powyżej Φ 400 mm – **3 pkt**
- rozmiar zębów na wałach do tektownic SF – **3 pkt.**
- Wydajność tektownic powyżej 9.000 m² / h – **4 pkt.**
- Wydajność kaszerownicy powyżej 9.000 m² / h – **4 pkt.**
- Przystawka do kaszerowania małych arkuszy – **2 pkt.**
- Dokładność pasowania kaszerowanych arkuszy do +/- 1 mm – **3 pkt.**
- Parametry dotyczące zużycia energii elektrycznej i pary wodnej – **3 pkt.**
- Parametry dotyczące zużycia klejów – **3 pkt.**

Kryterium nr 3:

$G = (G_{\text{of.}} / G_{\text{max.}}) \times 5$, gdzie:

$G_{\text{max.}}$ – najdłuższy termin udzielonej gwarancji,

$G_{\text{of.}}$ – proponowany termin gwarancji w danej ofercie,

G – ilość punktów za udzieloną gwarancją, przyznanych danej ofercie.

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone wyżej kryteria.

III. Wzór zgłoszenia ofertowego:

• Dane Wykonawcy: nazwa, adres, tel./fax, e-mail wykonawcy :

.....
.....

• opis propozycji wykonania zadania w nawiązaniu do załączonego kosztorysu:

.....

• wartość oferty: **cena netto zł** : podatek VAT :%

• **cena brutto zł** :

• słownie brutto zł :

• warunki płatności:

• termin ważności oferty (3 m-ce) :

• warunki gwarancji, serwisu gwarancyjnego, serwisu

pogwarancyjnego.....

• termin dostawy i instalacji.....

Oferta stanowi ofertę w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego.

Załączniki do niniejszego formularza:

1. Kosztorys

.....
(podpis wnioskodawcy)

.....
(podpis wykonawcy wraz z pieczęcią imienną i firmową)